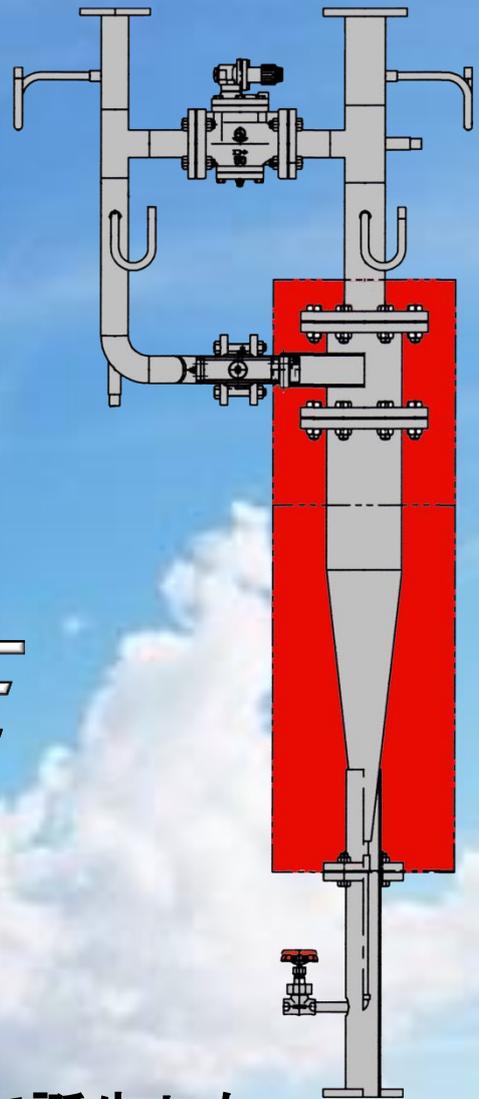


# バイソントルネード

ビートル

BT-50AE



ユーザー様のご要望で誕生した  
ビートル（BT-50AE）はこんな装置です。

- ① バysonサイクロンに近い省エネ機能を持ちコストダウンを実現しました。
- ② シンプルな形で蒸気の改質を行います。
- ③ 蒸気使用量が少なくボイラー室に設置スペースのない工場でも設置可能。
- ④ 今まで費用対効果の面でご提案出来なかったユーザー様へのご提案が可能に。
- ⑤ メンテナンススペースがほぼ不要。

## こんなユーザー様にご提案

- 蒸気の使用量が 2 t / h 程度。（ビートル最大蒸気処理量図参照）
- 蒸気使用量が少なくバイソンサイクロンでは回収年数が社内規定に沿わない。
- ボイラー室にバイソンサイクロンを設置できるスペースがない。
- 工場内に高圧・低圧ラインが有り、低圧ラインの蒸気流量が少ない。

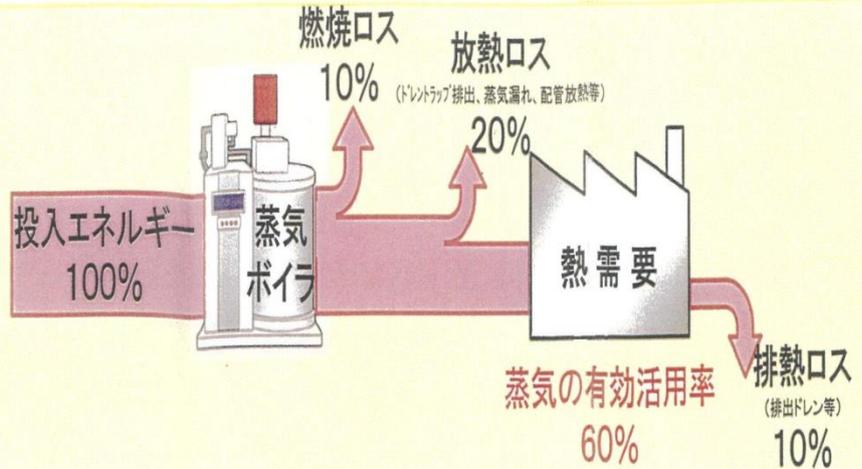
エネルギーの効率利用 ～蒸気をどのように使用していますか？～

生産工程や厚生施設で使われている蒸気は、「大容量・急速な加熱が可能」「温度を圧力蒸気で制御できる」など便利で使い勝手の良い熱源です。しかし、蒸気の特性上、しっかり把握、管理しないと熱ロスが多く発生する可能性があります。

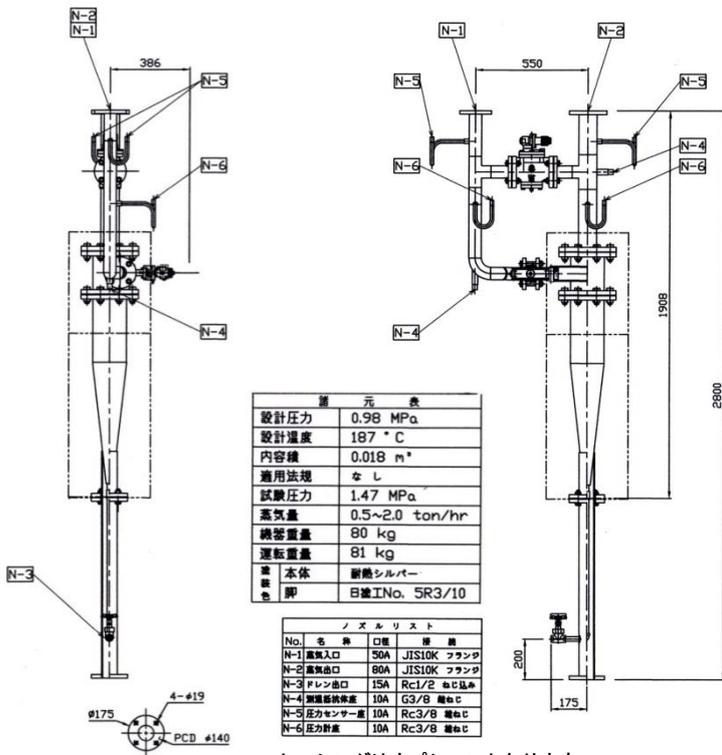
ボイラ、蒸気配管には  
こんなにロスが潜んでいる！！

実際の工場では、蒸気配管は非常に長く（数100m～数kmに及ぶこともある）、熱ロスが大きいことがわかりました。

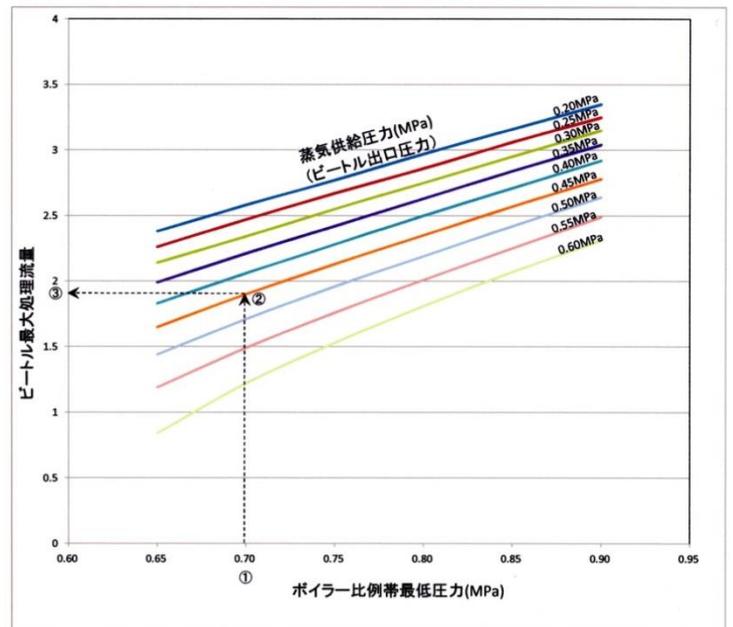
弊社が計測を行ったところ、蒸気システム全体の熱ロスが40%という工場もあり、投入燃料の持つエネルギーの60%しか有効利用されていないのが実態であることがわかりました。



※中部電力作成資料抜粋



ケーシングはオプションとなります。  
高さ 2800 mm は標準サイズです。  
(本体フランジ下で高さ指定可能)



内外特殊エンジニア株式会社

〒601-8355

京都市南区吉祥院石原堂ノ後町 11

TEL 075-672-0551

FAX 075-661-0822

代理店